

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
--------------------	-----------------	-----------------	----------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

**Anwendung:**

- Zum Abplatten

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

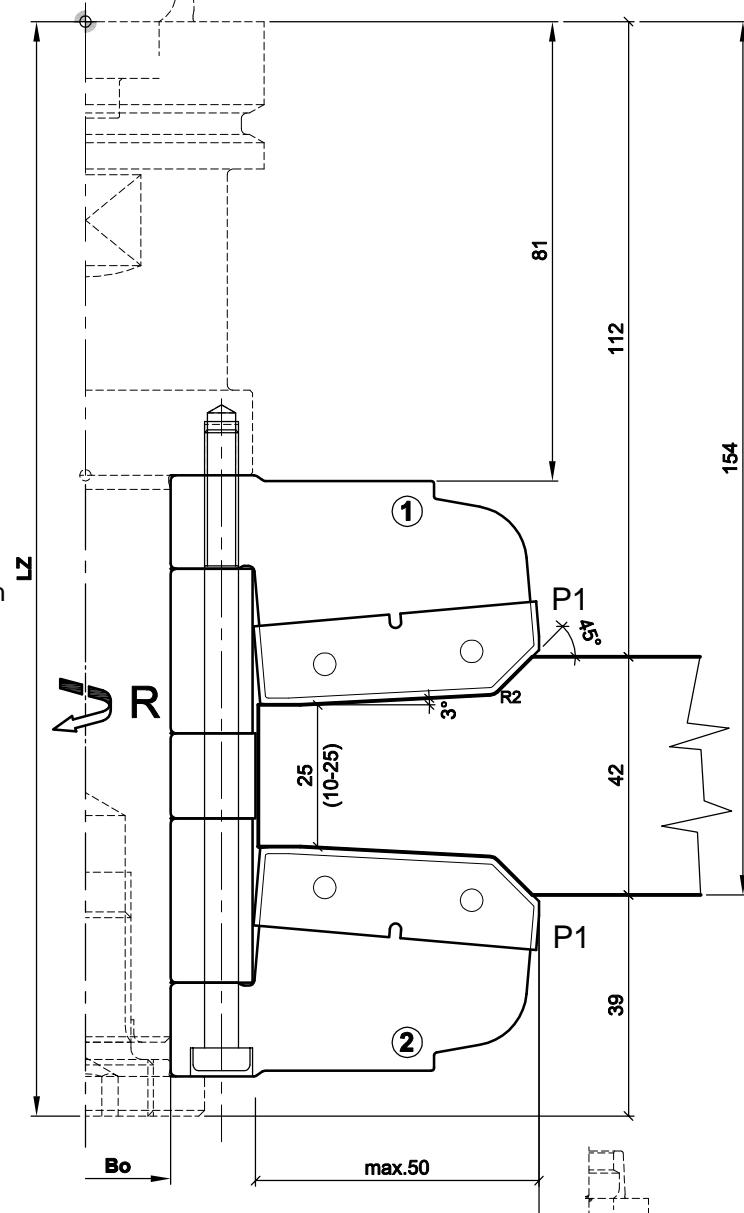
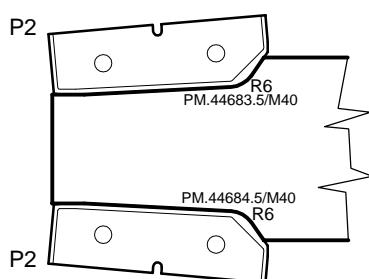
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser P1 vormontiert  
Soll ein anderes Messer montiert werden,  
ist dies bei der Bestellung anzugeben  
Die möglichen Profilmesser sind unten ersichtlich
- Wahlweise auch montiert  
(und gewichtet) (MS):  
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63  
(C905-8030xx); C210-...-F2
- Griffschlüssel Torx T40
- Alu-Distanzringe

**Besonderheit:**

- Füllungen mit gerader gefräster Fläche außen,  
für optimaler Sitz im Rahmen



D	Bo	LZ	Z	FA	P	R/L	n max.	Bestellnummer
160	30		2	1	1	R	8800	C210-1
160	30	165	2	1	1	R	8800	C210-1-F2
160	30		2	1+2	1	R	8800	C210-2
160	30	193	2	1+2	1	R	8800	C210-2-F2

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser P1	2	50x17x2.0	2	PM.44681.5/M40
Profilmesser P1	2	50x17x2.0	2	PM.44682.5/M40
Profilmesser P2 (Option)	2	50x17x2.0	2	PM.44683.5/M40
Profilmesser P2 (Option)	2	50x17x2.0	2	PM.44684.5/M40